

Descripción

isoBUNKER 760-IR es un sistema de espuma poliuretánica rígida para aislamiento térmico para aplicación por inyección.

La combinación de componentes tales como polioles, catalizadores, tensoactivos, retardantes de llama, y otros aditivos, junto al agente de expansión HCFC 141-B, mezclados con el isocianato indicado, generan producto final de altísima calidad y estabilidad.

Características de los Componentes

Característica	poli-plus 760-IR	iso-plus 5	Unidad
Acidez HCl	-	Max 200	PPM
Oxidrilos	390	-	mgKOH/g
NCO	-	30,3 a 32,5	%
Viscosidad, a 25°C	450 a 500	160 a 240	cP
Densidad líquida	1,08 a 1,13	1,22 a 1,24	Kg./m ³

Características de Reacción

Ítem	Valores	Unidad
Relación de mezcla	1 : 1	Volumen
poli-plus : iso-plus	100 : 110	Gramos
Tempo de agitación	13	Segundo
Tempo de crema	15 a 25	Segundos
Tempo de gel	145 a 160	Segundos
Tempo de pega-libre	195 a 215	Segundos

Características del Producto Polimerizado

Ítem	Unidad	Valores	Método
Densidad Libre	Kg/m ³	38 – 43	ASTM D 1622
Densidad Moldeada Sugerida	Kg/m ³	60 – 65	ASTM D 1622
Celdas Cerradas	%	> 92	ASTM D 2856
Resistencia a compresión 10%	Kg/cm ²	1.75	ASTM D 1621
Absorción de agua	%	0.03	ASTM D 2842
Resistencia a la llama	--	R-2	ABNT-MB 1562
Conductividad Térmica a 24 °C	mW/mK	22.4	ASTM C 518
Estabilidad Térmica – Lineal			
48 horas a 20°C	%	0.1	ASTM D 2126
70 horas a 70°C		0.1	
20 horas a 85°C		0.1	

Manipulación

Utilizar equipo de protección individual: Vestimenta de algodón, guantes de látex, lentes de protección, y zapatos de seguridad. Evitar contacto prolongado con la piel, ojos, e mucosa. Puede causar irritación temporaria en los ojos, e irritación respiratoria si el mismo es inhalado. En caso de contacto con la piel u ojos, lavar con abundante agua. Agite antes de utilizar.

Almacenamiento

En un lugar seco, cubierto y ventilado, a temperatura ambiente, entre 12 y 35 °C. Evitar la exposición de los envases a la luz solar. Mantener los envases cerrados. Evitar acumulación de agua en la parte superior del envase y evitar el contacto del producto con humedad o agua. Mantener lejos de las llamas o fuentes de calor. Validez de 6 meses a partir de la fecha de fabricación. Homogeneizar antes de su utilización.

Presentaciones

poli-plus (Componente A) = Tambor Metálico x 200 Kg. / Balde Plástico x 20 Kg.

iso-plus (Componente B) = Tambor Metálico x 250 Kg. / Balde Plástico x 25 Kg.

No reutilizar los envases para otros fines, agujerear, y/o soldarlos. Para descarte, obedecer la legislación vigente o bien mediante una entidad autorizada.

Tratamiento de Residuos

Los residuos generados de estos productos, deben ser descartados por la entidad correspondiente, bajo la legislación vigente.